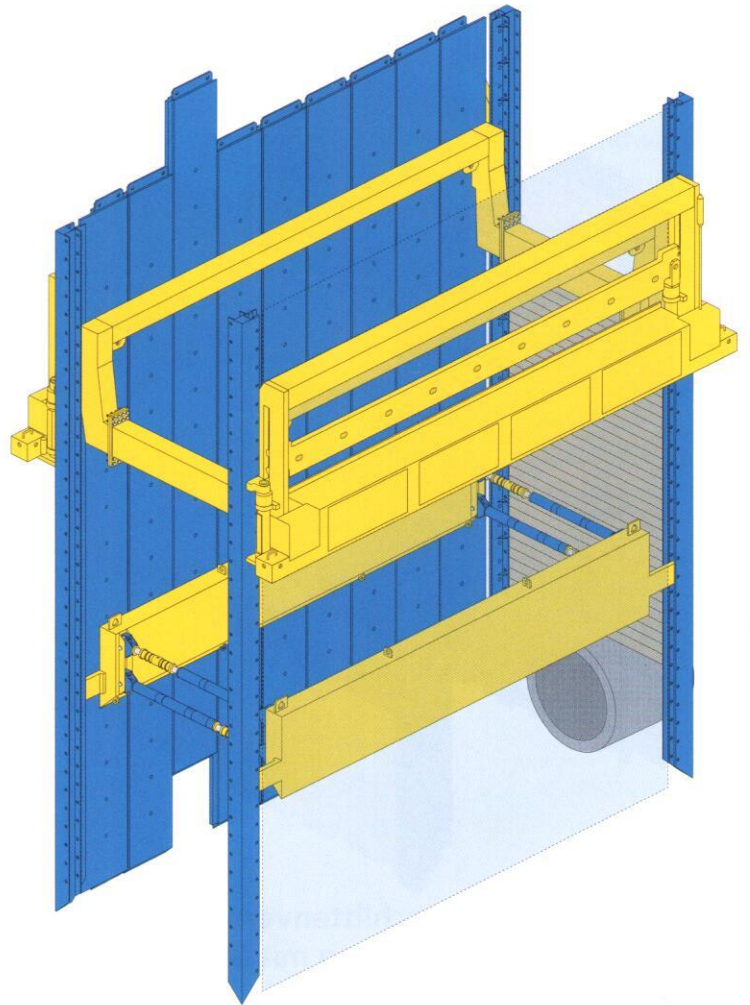


HYDRAULISCHE PRESSBOX

800er Serie



Pressbox

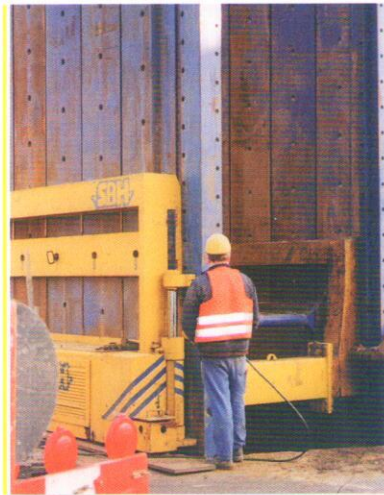
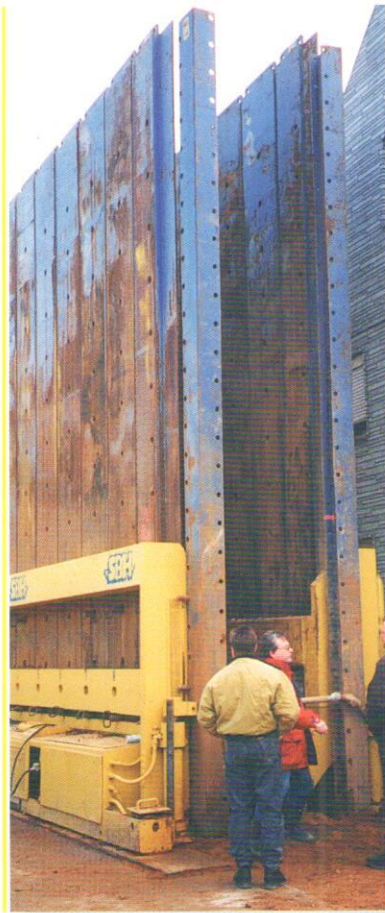
Abmessungen außen			Verbaulänge zw. Stirnseiten	Anzahl der Kastenprofile	Dicke OG	zulässige Gurtlast	Gewicht der Maschine
L	H	B	L_v	gesamt	t_{OG}	q_{OG}	ohne Zubehör
[m]	[m]	[m]	[m]		[m]	[kN/m]	[kg]
7,78	2,38	2,36	7,00	18	0,30	80	21.100

Maschinen-Untergurt

Abmessungen außen			Rdl.-Länge im UG	Anzahl der UG	zulässige Gurtlast	Gewicht
L	H	t_{UG}	L_c	gesamt	q_{OG}	ohne Zubehör
[m]	[m]	[m]	[m]		[kN/m]	[kg]
7,19	1,07	0,27	5,75	2	218	7.700

Randträger

Abmessungen außen			Anzahl	zulässiges Biegemoment	Gewicht
L	H	$t_{Rtr.}$	gesamt	$M_{Rtr.}$	ohne Zubehör
[m]	[m]	[m]		[kNm]	[kg/Stück]
7,30	0,36	0,22	4	185	930
9,30	0,36	0,22	4	185	1180



Kastenprofile

Kastenprofil Position	Abmessungen außen			Anzahl der Kastenprofile je Seite	zulässiges Biegemoment $M_{Kpr.}$ [kNm/m]	Gewicht ohne Zubehör [kg/Stück]
	L [m]	B [m]	$t_{Kpr.}$ [m]			
rechts – Nut	7,30	0,79	0,10	1	384	1.430
mittig		0,79		7		1.500
links – Feder		0,82		1		1.400
rechts – Nut	9,30	0,79	0,10	1	384	1.760
mittig		0,79		7		1.800
links – Feder		0,82		1		1.735

Abstützung

Breiten	zwischen den Profilen b_c [m]	zwischen den Obergurten b_{OG} [m]	zwischen den Untergurten b_{UG} [m]	Länge vom Distanzstück [m]	Graben außen [m]	Maschine außen [m]
min.	1,52	0,92	0,98	0,46	1,73	2,84
max.	4,70	4,10	4,16	3,64	4,91	6,02